



MŰSZAKI ADATLAP	Utolsó javítás:	2022. Január	Javítás száma:
-----------------	-----------------	--------------	----------------

POLYBOND 6510

JELLEMZŐK ÉS ALKALMAZÁSOK

Olvadékragasztó a faipar számára. Közepes viszkozitás és nyitott idő jellemzi, így általános célokra kiválóan használható. Impregnált papírok, műanyag alapú (ABS, PVC, poliészter) stb. élzáró anyagok egyenes-él ragasztására automata élzáró gépeken.

TULAJDONSÁGOK	EGYSÉG	ÉRTÉKEK
Alapanyag		EVA kopolimer
Forma		granulátum
Szín		neutrális (bézs)
Viszkozitás Brookfield (RVT S28-2,5 rpm)	mPas	54.000 +/- 10.000 @ 220 °C
Olvadáspont (Ring & Ball ASTM E/28)	°C	105 +/- 5

OPTIMÁLIS MUNKAFELTÉTELEK	EGYSÉG	ÉRTÉKEK
Munkahőmérséklet	°C	180 - 220
Felhordási mennyiség	gr/m ²	150 - 250
Előtolási sebesség	m/perc	12-től gyors sebességig

FELHASZNÁLÁSI JAVASLAT

- Egyenletes és szabályos rétegben kell a ragasztót az élzáró anyagra felhordani.
- A ragasztandó anyagokra felhordandó ragasztó mennyisége általában nagyobb porózusabb felületek esetében.
- Az élzáró anyag nyomás legyen megfelelő (3 - 5 kg/cm²) és egyenletes. A nem megfelelő nyomás hibás kötést eredményez.
- Az élzáró gép hosszantartó leállása esetén legalább 30 - 40°C-kal célszerű csökkenteni a ragasztótartály hőmérsékletét, ezzel megakadályozva a ragasztó kötőerejében bekövetkező negatív változást.
- A ragasztónak a felhordáskor megfelelő viszkozitással kell rendelkeznie, ezért célszerű gyakran megmérni a felhordó henger hőmérsékletét, és ellenőrizni, hogy az megegyezik-e az élzáró gép beállított hőmérséklet értékével. A hőmérsékletkülönbségek, amelyek lehetnek alacsonyabbak vagy magasabbak, hatással lehetnek a kötés kialakulására.
- Hideg illetve hidegebb környezeti hőmérsékletet magasabb ragasztó hőmérséklettel kell kompenzálni.
- Az előtolási sebességet úgy kell beállítani, hogy elkerüljük az élzáró anyagra felhordott ragasztó túlzott lehülését a nyomógörgők előtt.
- Gyakran ellenőrizze a kapott kötés minőségét. Új anyagok esetében célszerű előzetes tesztet végezni a folyamatos gyártás megkezdése előtt.

EMMEBI INTERNATIONAL SPA

Headquarters

Via Nazionale, 17 - 31010 Godega San'Urbano - TV - Italy
Phone: +39 0438 430437
Fax: +39 0438 430515
emmebi@emmebi-international.com
www.emmebi-international.com



Furniture Plant

Via Nazionale, 15
31010 Godega di San'Urbano - TV



Packaging Plant

Via Bocche di Sotto, 1
31010 Orsago - TV



- A ragasztandó anyagok minimális hőmérséklete nem lehet alacsonyabb 18 - 20°C-nál. Különös figyelmet kell fordítani ezen értékekre az év hidegebb időszakában. A túl alacsony anyaghőmérséklet lehűtheti a ragasztót, ami hibás ragasztó kötést eredményez.
- A ragasztandó anyagok nedvességtartalmának 8 és 12 % között kell lennie. Magasabb nedvességtartalom esetében a keletkező gőz negatívan hat a kötőerőre.
- Laminált és keményfa élzáró anyagok ragasztásánál javasoljuk a PREPARATORE KA termékünk használatát. Ezt a felület-előkezelő terméket az élre kell felhordani egy órával a ragasztás előtt, ecsettel vagy szórópisztollyal. Az olvadék ragasztótermék felhordása előtt a felület-előkezelő anyagban lévő oldószereknek teljesen el kell párolognia.

EGÉSZSÉGÜGYI BIZTONSÁG

A termék használata előtt javasolt a biztonsági adatlap áttanulmányozása.

CSOMAGOLÁS

A ragasztótermék 25 kg-os megerősített papírzsákban és nettó 1.000 kg raklap méretben áll rendelkezésre.

TÁROLÁS

A ragasztó minőségét megtartja lezárt eredeti csomagolás és szobahőmérsékletű tárolás mellett 12 hónapig.

Ez az adatlap az összes korábbi kiadást felváltja. Használat előtt tanulmányozza a termék biztonságos használatát. Ezek az információk tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak, bármennyire pontosak, tisztán tájékoztató jellegűnek tekinthetők, és nem jelentenek semmiféle felelősség vállalást részünkről, a vásárló általi felhasználás szempontjából, beleértve a termék bármilyen felhasználásának bármiféle közvetett vagy közvetlen garanciáját. A ragasztó kötést a tényleges alkalmazási feltételek mellett kell értékelni, tesztelni kell a gyártás és a ragasztó termékhasználatát annak érdekében, hogy megállapítható legyen a felhasználásra vonatkozó összes követelmény teljesülése, beleértve a felhasználók (operátorok) és a végső fogyasztók egészségét és biztonságát is. A tesztet meg kell ismételni minden alkalommal, amikor a felhasználás körülményei és / vagy az anyagok megváltoznak, vagy ha ugyanazon anyagok eltérő forrásból származnak. Mivel termékünk használata ellenőrzésünkön kívül esik, a vevő vállalja a közvetlen és okozott károk kockázatát, amelyek a termék kezeléséből és használatából származnak, önmagában vagy más anyagokkal kombinálva.

EMMEBI INTERNATIONAL SPA

Headquarters

Via Nazionale, 17 - 31010 Godega San' Urbano - TV - Italy

Phone: +39 0438 430437

Fax: +39 0438 430515

emmebi@emmebi-international.com

www.emmebi-international.com



Furniture Plant

Via Nazionale, 15

31010 Godega di San' Urbano - TV



Packaging Plant

Via Bocche di Sotto, 1

31010 Orsago - TV